

Vitachlor 100

CHLORTETRACYCLINE HCL 10% PREMIX

✓ *Εξαιρετικά αποτελέσματα κατά των σπουδαιότερων μικροβίων των παραγωγικών ζώων*

Χρόνος αποδρομής 1 ημέρα



**PHARMAQUA**

Vitachlor 100

CHLORTETRACYCLINE HCL 10% PREMIX

- ΟΝΟΜΑ
- ΔΡΑΣΤΙΚΟ ΣΥΣΤΑΤΙΚΟ
- ΟΔΟΙ ΧΟΡΗΓΗΣΗΣ
- ΟΡΓΑΝΙΚΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΑ-ΣΤΟΧΟΣ
- ΕΙΔΗ ΠΑΡΑΓΩΓΙΚΩΝ ΖΩΩΝ

Vitachlor 100

Υδροχλωρική Χλωροτετρακυκλίνη

Από το στόμα

Αναπνευστικό, Πεπτικό, Κινητικό

Χοίροι, Ορνίθια κρεοπαραγωγής

ΤΑ ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Ταχεία βακτηριοκτόνος δράση
- Ευρέος φάσματος δραστηριότητα έναντι θετικών και αρνητικών κατά Gram μικροοργανισμών
- Ταχεία απορρόφηση και ευρεία κατανομή στους ιστούς
- Εξαιρετικά αποτελεσματική κατά των σπουδαιότερων μικροβίων των παραγωγικών ζώων όπως *E.coli* / *Bacillus spp.* / *Brucella spp.* / *Clostridium spp.* / *Corynebacterium spp.* / *Haemophilus spp.* / *Klebsiella spp.* / *Pasteurella spp.* / *Salmonella spp.* / *Shigella spp.* / *Staphylococcus spp.* / *Streptococcus spp.* / *Vibrio spp.* καθώς και κατά των Λεπτοσπειρών και Κοκκιδίων
- Η χορήγηση κατά την κύηση ή την γαλουχία είναι ασφαλής
- Η χορήγηση τριπλάσιας της θεραπευτικής δόσης ΔΕΝ προκαλεί ανεπιθύμητες ενέργειες στα ζώα
- Χρόνος αναμονής για το κρέας: 1 ημέρα
- Δεν υπάρχουν αλληλεπιδράσεις με άλλες φαρμακευτικές ουσίες

ΕΝΔΕΙΞΕΙΣ

ΧΟΙΡΟΙ >> Πρόληψη: Πνευμονικής Παστεριδίασης

Θεραπεία: Ενζωοτικής Πνευμονίας, Βακτηριακής Εντερίτιδας, Κολοβακτηριδίασης

ΠΤΗΝΑ >> Έλεγχος: Δευτερογενών βακτηριακών λοιμώξεων

Πρόληψη: Κολοβακτηριδιακής Σηψαιμίας

Θεραπεία: Χρόνιας Αναπνευστικής Νόσου, Κολπίτιδας, Ομφαλίτιδας, Λευκής Διάρροιας, Χολέρας, Λοιμ. Κόρυζας, Λοιμ. Θυλακίτιδας, Τύφου, Βακτηριακής Αρθρίτιδας, Δευτερογενών Βακτηριακών Μολύνσεων που συνοδεύουν τη Λοιμ. Βρογχίτιδα, Λοιμ. Λαρυγγοτραχειίτιδα, Ψευδοπανώλη, Κοκκιδίωση, Εμβολιασμούς ή άλλου είδους καταπόνηση και όταν υπάρχει πρόβλημα Πρόωρης Μη Ειδικής Θνησιμότητας.

ΔΟΣΟΛΟΓΙΑ

ΧΟΙΡΟΙ : 15-20 mg/kg Σ.Β. ισοδύναμο με 4 kg προμίγματος/ τόνο τροφής

ΟΡΝΙΘΙΑ - ΧΟΙΡΙΔΙΑ: 20-40 mg/kg Σ.Β. ισοδύναμο με 4-5 kg προμίγματος/ τόνο τροφής

Παράγεται - Συσκευάζεται : DOXAL ITALIA SPA

Αρ. Αδείας Ε.Ο.Φ. 50731/21-9-2004



Δικαιούχος - υπεύθυνος κυκλοφορίας:
Δ. ΚΟΚΚΟΡΗΣ & ΣΙΑ Ο.Ε. "Pharmaqua Ο.Ε."
Δ. Σολωμού 28, 14451 Μεταμόρφωση Αττικής
Τηλ: 210 2811282 - 210 2826678 // Fax: 210 2848998
website: www.pharmaqua.gr // E-mail: pharmaqua@hol.gr